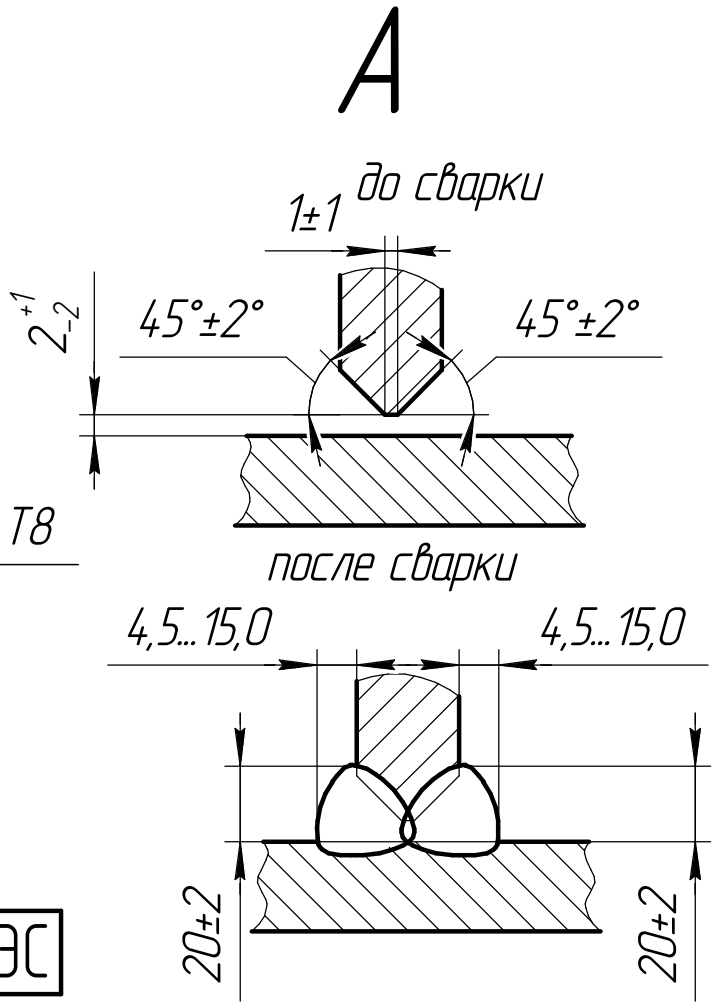
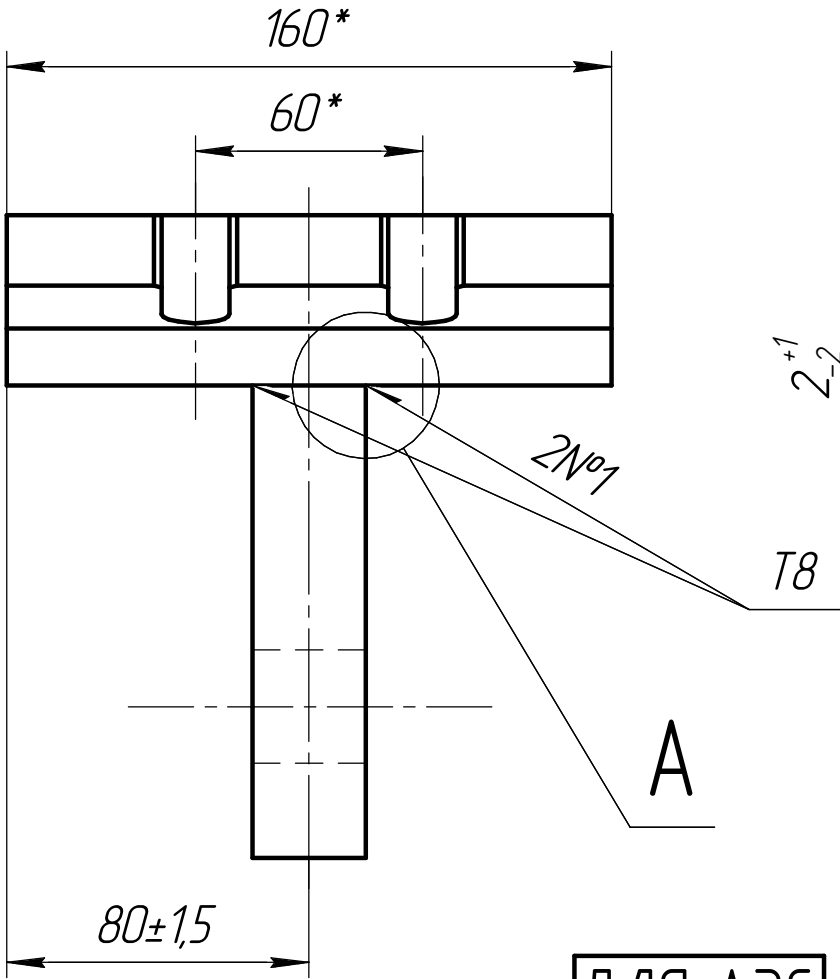
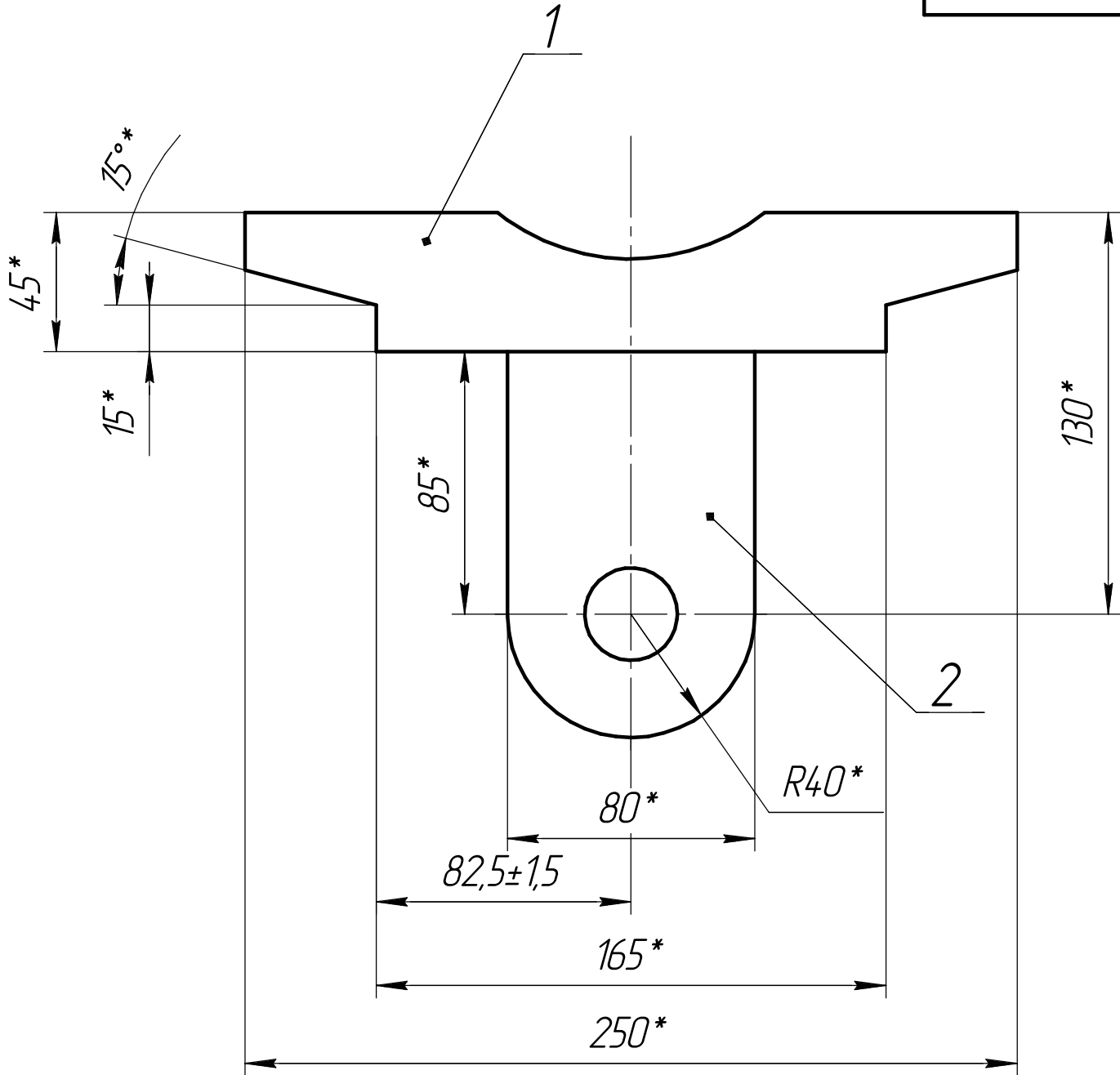


NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0101/12.121.101

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0042/12.121.042	Ложемент	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		10,00	
2	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0043/12.121.043	Проушина	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		2,00	
		Наплавленный металл				0,80	
Итого:						12,80 кг	



ДЛЯ АЭС

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по

ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1.
4. Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.OUJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000.

NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0101/12.121.101					Ложмент в сборе		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Виноградов			01.13 г		см. спец	1:2
Пров.	Федоров			01.13 г			
Т.контр.	Судботина			01.13 г	Лист	Листов	1
Нач. ОГК	Неупокоева			01.13 г	000 "СТЭП"		
Н.контр.	Федоров			01.13 г			
Утв.	Шадан			01.13 г			